

Albo HPL-deuren

Verwerkings- en onderhoudsvoorschriften

Verwerkings- en onderhoudsvoorschriften voor Albo HPL-deuren geproduceerd conform de richtlijnen en op basis van prestatie-eisen vastgelegd in de BRL 2211. In deze verwerkings- en onderhoudsvoorschriften staat omschreven hoe de kwaliteit en functionaliteit kan worden gewaarborgd. De info is opgebouwd uit de volgende onderdelen:

1. Ontvangst
2. Opslag
3. Transport
4. Conditie bouwplaats
5. Verwerkingsvoorschriften
6. Onderhoud
7. Garantie
8. Klachten

1. Ontvangst

Bij ontvangst van de deur(en) en eventueel bijgeleverde materialen dienen het aantal, de aard en de staat van de geleverde goederen gecontroleerd te worden. Wanneer bij aflevering beschadigingen (ook vochtschade) of tekorten worden geconstateerd, dient de ontvanger op de verzendlijst van de vervoerder een aantekening te maken met vermelding van de bevindingen.

Hoek- en randschade, voor deze beoordeling in aanwezigheid van de chauffeur folie en hoekrandbescherming verwijderen, op de verzendlijst van de vervoerder aantekenen. Schade in het pakket (niet zichtbaar bij ontvangst) dient binnen één werkweek na de levering door Albo Deuren schriftelijk gemeld te worden bij de afdeling Service van Albo Deuren, mailadres: service@albo.nl. Voor de visuele beoordeling van gebreken verwijzen wij naar de SKH-publicatie d.d. 08-04-2010, 'Visuele beoordeling van een deurblad'. Deze publicatie is via www.albo.nl te downloaden.

2. Opslag

De deur(en) en eventueel bijgeleverde materialen dienen in een droge en goed geventileerde ruimte opgeslagen te worden, beschermd tegen beschadigingen, optrekkend grondvocht en weersinvloeden. Het vochtpercentage in de deur(en) moet beneden de 11% blijven. Bij binnendeuren geldt een vochtpercentage van 9% plus of min 2%. Deuren dienen zodanig te worden opgeslagen zodat deze voldoende en gelijkmatig ondersteund worden, dit om vervorming te voorkomen.

3. Transport

Bij transport van de deur(en) dienen alle noodzakelijke maatregelen genomen te worden om fysieke schade en vochtschade te voorkomen. Alle bij ontvangst niet-zichtbare schade dient voor aanvang van het eigen transport te zijn gemeld of uiterlijk één werkweek na de levering door Albo Deuren. Voor de visuele beoordeling van gebreken, verwijzen wij naar de SKH-publicatie d.d. 08-04-2010, 'Visuele beoordeling van een deurblad'. Deze publicatie is via www.albo.nl te downloaden. Eventuele productiefouten mogen ook op een later tijdstip worden gemeld, echter geniet het de voorkeur om dit te doen voor het eigen transport.

4. Conditie bouwplaats

HPL-deuren mogen alleen geplaatst worden in een droog gebouw. Een gebouw wordt droog geacht wanneer de hygrothermische omstandigheden die er heersen en die zeven opeenvolgende dagen worden waargenomen, binnen de volgende grenzen blijven: Temperatuur van de lucht: 15 tot 25° C en vochtigheid van de lucht: 40% tot 70% RV. Controleer de deur op afwijkingen voordat deze wordt geplaatst. Een geplaatste deur is een geaccepteerde deur.

5. Verwerkingsvoorschriften

Aanbrengen glasopeningen

Het aanbrengen van glasopeningen in HPL-deuren kan fabrieksmatig worden uitgevoerd. Vraag de afdeling Verkoop van Albo Deuren naar de mogelijkheden.

Op maat maken deuren

Bij het op maat maken van deuren dient rekening te worden gehouden met de draainaden. Aanbevolen draainaden: hangzijde: 2 mm, sluitzijde: 2-4 mm, onderzijde: 2-4 mm en bovenzijde: 2 mm. Bij deuren ten behoeve van een vochtige ruimte minimaal 20 mm draainaad aan de onderzijde toepassen. Dit in verband met de benodigde ventilatie. In het geval van een brandwerende- en geluidwerende deur kunnen specifieke draainaden voorgeschreven zijn.

Zie hiervoor de samenvatting van onderzoek (SvO) van de desbetreffende deur.

De omkanten van de deur moet van een afdoende beschermingsysteem worden voorzien.

In de regel is een brandwerende HPL-deur niet geschikt om op het werk, met uitzondering van passchaven, op maat te maken. Afhankelijk van het type deur kan na overleg van deze stelregel worden afgeweken. Brandwerende materialen mogen niet verwijderd of beschadigd worden. In de regel is een geluidwerende HPL-deur niet geschikt om op het werk, met uitzondering van passchaven, op maat te maken. Afhankelijk van het type deur kan na overleg van deze stelregel worden afgeweken.

Infrezingen ten behoeve van hang- en sluitwerk en beslag

Na infrezingen voor hang- en sluitwerk moeten de bewerkte oppervlakken van een afdoende beschermingsysteem worden voorzien.

Brandwerende materialen ten behoeve van hang- en sluitwerk worden op bestelling, tegen vergoeding, met de brandwerende HPL-deur meegeleverd. De infrezingen voor hang- en sluitwerk en beslag, inclusief patent-, kruk-, en cilindergaten, dienen te worden aangebracht overeenkomstig de infreestekeningen van het desbetreffende product. Hierbij rekening houden met de dikte van de benodigde brandwerende materialen.

Bewerkingen op een geluidwerende HPL-deur die plaatsvinden nadat de deur de fabriek heeft verlaten, zoals bijvoorbeeld het aanbrengen van doorboringen en infrezingen, kunnen de geluidwerendheid nadelig beïnvloeden. Ons advies voor het bewerken van een geluidwerende deur is via www.albo.nl te downloaden.

Monteren hang- en sluitwerk en beslag

Hang- en sluitwerk en beslag dient overeenkomstig de verwerkingsvoorschriften van de fabrikant, met de hierin voorgeschreven bevestigingsmaterialen, in de daarvoor bestemde infrezingen te worden gemonteerd. Eventuele brandwerende materialen dienen overeenkomstig de verwerkingsvoorschriften, met de in de samenvatting van onderzoek (SvO) van de desbetreffende deur voorgeschreven bevestigingsmaterialen, in de daarvoor bestemde infrezingen te worden gemonteerd. Onze verwerkingsvoorschriften voor het toepassen van brandwerende materialen in 60 minuten brandwerende deuren zijn via www.albo.nl te downloaden. Hier zijn eveneens de 'samenvattingen van onderzoek' van de op brandwerendheid onderzochte deuren te vinden.

Afhangen

Stompe binnendeuren dienen op tenminste drie ophangpunten gemonteerd te worden, waarbij alle schroefgaten voorgeboord moeten zijn. Gebruik een boor met dezelfde diameter als de schroeven.

In opdekdeuren zitten standaard 2 paumelleboringen bij een deurhoogte van 2015 mm en 2115 mm. Bij een deurhoogte van 2315mm en een brandwerende HPL-deur van 2115 mm worden standaard 3 paumellegaten geboord, welke een diameter van 6 mm hebben. Stem hier de paumelles op af. Voor binnendeuren is het toepassen van 1 sluitpunt voldoende. Tevens dienen voorzieningen te worden getroffen om te voorkomen dat de deur tegen de negge slaat of anderszins overmatig wordt belast. Eventueel toe te passen tochtafdichting mag niet te sterk tegen de deur knellen. Het is vereist om deuren zo laat mogelijk in de bouwphase af te hangen.

Beglazen

Controleer het glas op afwijkingen voordat het wordt geplaatst. Geplaatst glas is geaccepteerd glas. Albo Deuren adviseert om in HPL-deuren overeenkomstig NEN-3569 veiligheidsglas toe te passen. Hiermee wordt voldaan aan de vereiste veiligheidsnorm voor gebouwen.

- Let op: Het glas moet voldoende zijn afgedicht. Er mag geen water tussen de sponning en het glas komen. Dit kan vochtschade aan de deur veroorzaken.
- Let op: Voorkom dat cementwater of andere gelijksoortige producten op het glas komen. Deze producten hebben veretsing van het glasoppervlak tot gevolg.

Het beglazen van HPL-deuren kan fabrieksmatig worden uitgevoerd. Vraag de afdeling Verkoop van Albo Deuren naar de mogelijkheden.

Reparaties

Kleine beschadigingen kunnen worden hersteld met een daartoe geschikt reparatiemiddel. De verwerkingsvoorschriften van de leverancier van het reparatiemiddel hiervoor opvolgen.

Afwerken

De omkanten van de deur moeten na het bewerken van een afdoende beschermingsysteem worden voorzien. Wanneer dit niet tijdig gebeurt bestaat het risico op vochtopname waardoor zwellingen in de toplaag en aftekening van het randhout kunnen ontstaan.

Het aanbrengen van een beschermingsysteem op de omkanten van een HPL-deur kan fabrieksmatig worden uitgevoerd. Vraag de afdeling Verkoop van Albo Deuren naar de mogelijkheden. Voor de visuele beoordeling van een deurblad verwijzen wij naar de SKH-publicatie, d.d. 08-04-2010 'Visuele beoordeling van een deurblad'. Deze publicatie is via www.albo.nl te downloaden.

6. Onderhoud

Van essentieel belang voor de levensduur van de deur zijn enerzijds de omstandigheden waarin deze in de praktijk verkeert en anderzijds de afwerking en het onderhoud.

Het vochtpercentage in de deur(en) dient ten allen tijde beneden de 11% te blijven. Binnendeuren verlaten de fabriek met een vochtpercentage van 9% plus of min 2%. De juiste relatieve luchtvochtigheid van de ruimte waarin de deuren hangen is van groot belang. Een houten deur reageert hierop. Is de luchtvochtigheid te hoog dan zet de deur uit en mogelijkserwijs gaat deze vervolgens klemmen en/of vervormen. Bij een te lage luchtvochtigheid is het mogelijk dat er door indroging scheurtjes in de deur ontstaan.

Het hout waaruit de deuren van Albo Deuren zijn gemaakt is gedroogd tot een vochtgehalte dat afgestemd is op een voor woonruimtes gebruikelijke gemiddelde relatieve luchtvochtigheid van 55% tot 65%. Is de relatieve luchtvochtigheid gedurende een langere periode lager (risico in winter) of hoger (risico in zomer) dan kunnen genoemde problemen zich voordoen.

Reiniging deur

Pen-, potlood-, en viltstiftstrepen verwijderen met een gum.

Overige lichte vervuilingen reinigen met warm water met een zacht reinigingsmiddel. Hierna de deur afnemen met een vochtige doek om de zeepresten te verwijderen en vervolgens nawrijven met een schone droge doek om strepen te voorkomen.

Bij hardnekkige vlekken de gehele plaat behandelen met Formi-clean strong of gelijkwaardig product (bijvoorbeeld aceton). Dit 20 seconden in laten werken en vervolgens schoonwrijven. Hierna de zeepresten verwijderen met warm water. Het oppervlak droog wrijven met een schone droge doek. Als schoonmaakdoek kan het beste een doek met structuur worden gebruikt.

- Let op: het gebruik van schuurmiddelen wordt afgeraden. Raadpleeg bij gebruik van schoonmaakmiddelen altijd de voorschriften van de desbetreffende fabrikant. Bij vochtig reinigen van de vloer onder de deur, de vloer direct droog maken om het absorberen van water door de deur te vermijden. Vochtige ruimtes, zoals badkamers, met binnendeuren moeten voldoende geventileerd worden.

Reiniging glas

Normaal blank glas is te reinigen met schoon water eventueel in combinatie met huishoudelijke schoonmaakmiddelen. Gebruik geen schurende of slijpende middelen of materialen.

Glas met een bewerkt oppervlak zoals satijn en gezandstraald glas zijn gevoeliger. Deze reinigen met natuurazijn vermengd met water of alleen water. Geen sponzen of doeken gebruiken die resten op het glas achterlaten.

Gebruik een gewone katoenen doek van goede kwaliteit om het glas schoon te maken. Om vlekvorming te voorkomen moet het gehele glas schoongemaakt worden.

7. Garantie

Albo Deuren verstrekt garantie op de geleverde deur(en). Het garantiereglement voor HPL-deuren is via www.albo.nl te downloaden.

8. Klachten

Mocht er iets niet naar tevredenheid zijn dan kunt u zich, bij voorkeur schriftelijk, wenden tot Albo Deuren, t.a.v. Afdeling Service, Hinvertsweg 24, 7665 AX Albergen. Telefoonnummer: 0546-442222 en mailadres: service@albo.nl. Wanneer u het product heeft betrokken van een wederverkoper van Albo Deuren dan uw klacht eerst neerleggen bij de betreffende wederverkoper.